

OHPU 型无苯无酮通用型复合油墨

OHPU 型通用型复合油墨是一种不含苯、酮类溶剂的聚氨酯型复合油墨。是印刷复合塑料包装的最佳选择。

一、性能特性

- 1、不含苯类和酮类溶剂，对环境污染小。
- 2、通用性，适合目前各种复合包装薄膜的印刷。
- 3、印品色彩饱满、颜色鲜艳、层次感强。
- 4、刮刀适应性及网点再现性优异，印刷适性佳。
- 5、采用单液型方式可耐温 121℃，若蒸煮要求高于 121℃时，需添加固化剂。

二、适用薄膜

对以下的薄膜具有良好的附着性：

聚酯（PET） 处理度 42 达因以上	尼龙（NY） 处理度 52 达因以上
OPP 处理度 38 达因以上	K 涂层（包括 K 玻璃纸） 印刷等级品
PT 玻璃纸 印刷等级品	特殊 聚乙烯醇

三、复合类型

适用与干式复合、无溶剂复合、水胶复合。

四、蒸煮条件

PET/油墨/ CPP/NY/ CPP	120℃，30 分钟，内容物（水/油=10/1）
PET/油墨/ NY/AL/ CPP	135℃，20 分钟，内容物（水/油=10/1）
PET/油墨/ AL/ CPP	135℃，20 分钟，内容物（水/油=10/1）

五、印刷粘度

色墨和白墨的印刷粘度均设定在 13~20 秒/25℃ 3#察恩杯。

六、稀释剂配方：

	OHPU#1	OHPU#2	OHPU#3	OHPU#4
醋酸正丙酯	/	70	70	50
醋酸乙酯	90	20	/	/
醋酸丁酯	/	/	20	40
异丙醇	10	10	10	10

注：OHPU1#最快干，OHPU4#最慢干。

七、双组份的使用方法：

当印刷品需要耐 121℃以上的温度时，油墨中需要加入固化剂，可强化油墨的耐温性。请采用本公司生产的 OHG#2 固化剂，添加量按照 油墨:固化剂=100:8~10 的比例，剩余双液油墨应密封保存，再次使用应加入新墨，最好不要用在耐蒸煮的产品上。

八、注意事项：

- 1、本产品不要与其他厂家的同类产品混合使用，自配稀释剂时，请用户预先检验自购溶剂之品质，防止油墨变质。
- 2、固化剂混入水分后会失效，请密封残余的固化剂。
- 3、避免水分混入残墨中，请勿使用已胶化的残墨，残墨在未密封的条件下存放 48 小时后，不能使用。
- 4、新墨与残墨以 2: 1 混合，残墨过多，附着力下降，可能会发生粘背现象。
- 5、使用前应将桶中油墨摇匀，以确保质量一致性。
- 6、本产品应远离火源，密封保存，保质期一年。